

Dawnprene TPE 6001-NB

产品介

一 TPE 。 好 性 ， 好 化学性 及弹性， 主 于 塑 合 PA6 和 30%gf PA6 。
个 号 TPE 可以像 塑性 加工 备一 塑 型。它可完全回 再利 。

Features:

It is a black color thermoplastic elastomer (TPE) material. This material combines good physical properties,chemical resisittance and elasticity, designed for bonding PA6 and 30%gf PA6 applications.This grade of TPE can be processed on conventional thermoplastics equipment for injection.It is completely recyclable.

常 (GENERAL)				
应 (Application)	* 塑制品 general injection; bond PA6 and 30%gf PA6			
RoHS Compliance	* RoHS			
(Color)	* (Black)			
形 (Form)	* 子 (Pellet)			
型 (Processing Method)	* 塑 (injection)			
修 (Revision Date)	* 2023-05-29			
Physical	典型值 Typical Value	单位 Unit	依 Test Method	
	密度(Density)	1.10	g/cm³	ASTM D792
	度(Hardness)			
	度 Shore Hardness(Shore A, 10 sec,23℃)	63	A	ASTM D2240
	力学性			
	伸强度- 平 向 23℃ Tensile strength-parallel flow direction 23℃	4.0	Mpa	ASTM D412
	伸 -平 向 23℃ Elongation at break-parallel flow direction 23℃	790	%	ASTM D412
	100%定伸强度-平 向 23℃ 100% Steching strength-parallel flow direction 23℃	1.7	Mpa	ASTM D412
	300%定伸强度-平 向 23℃ 300% Steching strength-parallel flow direction 23℃	2.4	Mpa	ASTM D412
强度- 垂 向 23℃ Tear strength-vertical flow direction 23℃	24	KN/m	ASTM D624	
型				
干 : 在 型之前 对 子 干 , 分 大会导 外 不 、 性 下 及制品 外 差。 分含 小于 0.1%, 建 如下工 干 : Drying Instructions: Need drying the granules before make molding,excessive moisture will lead materials bad extrusion surface,mechanical performance reduction and bad surface appearance. Moisture content request below 0.1%,suggesting drying as follow process:				
干 件 Drying conditions		干 度 Drying temperature/℃	干 Drying time/h	
first choice		80~90	2~3	
可 other choice		100	1	
在 110℃以上 度 干 , 可 会使 在 处 块; 使 份分 仪, 其 度应 定在 105℃, 在 产 况下, 可以不 干 使 , 但开口后建 干使 。 If drying temperature over than 110℃,it might cause materials blocking in barrel zone;if use moisture analysis meter,the temperture setting should be on 105℃.				

R 一区 二区 三区 四区

加倍